

# Дневен ред за днес

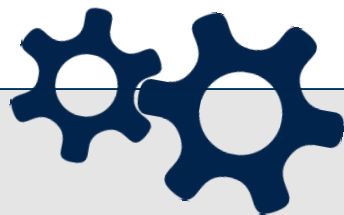


09:00-09:15	Приветствие Описание на проекта и представяне на текущото състояние на ADAPTION
09:15-09:45	Изпълнение (стъпки, предприети до момента, без да се отчитат резултатите от проучването) и следващите стъпки, които трябва да се предприемат
09:45-10:15	Предложения и изясняване на отворените въпроси във връзка с предходната процедура и следващите стъпки/дни
10:15-10:20	<i>Кафе пауза</i>
10:20-11:00	Представяне на модела ADAPTION и избраните критерии, които ще се обсъждат Предложения и изясняване на отворените въпроси във връзка с модела
11:00-11:30	ADAPTION, предложения за подобряване на формулировката на въпросите (разбираемост, междусекторно и международно обобщение)
11:30-12:30	<i>Обедна почивка</i>
12:30-13:30	Обиколка на съответния отдел, за да се запознаете по-подробно с работата
13:30-16:30	Одит, включително обсъждане на текущото състояние на избраните критерии
16:30-17:00	Оценка на първия ден, предложения за подобрения и сбогуване

# Начална ситуация & Цели



## Начална ситуация



В хода на цифровизацията възниква предизвикателството на съпротивата от страна на служителите, които не искат голяма промяна. Възниква въпросът дали софтуерът, който в момента се използва за събиране и обработка на данни, е достатъчно полезен за компанията. Съществува стремеж за по-нататъшно разработване на инструмента с ЦПУ. Много от служителите са близо до пенсиониране; съществува предизвикателството те да вземат със себе си своите знания и компетенции и тези знания и компетенции да бъдат загубени за дружеството.



## Цели

- **Разработване на стратегия за цялостно и съвместно прилагане на процесите на цифровизация във Forsz**
- **Оценка на това доколко настоящият софтуер е подходящ за компанията и възможни алтернативи**

## Стъпки

1. Определяне на текущото състояние на цифровизацията: Идентифициране на слабите страни и предизвикателствата
2. Определяне на целевото състояние на цифровизацията: Идентифициране на потенциалите
3. Извеждане на конкретни мерки за преодоляване на разликата между текущото и целевото състояние



# Критерий 1: дигитална свързаност на машините



Ще разгледаме начините, по които е възможна цифровата комуникация с машините и производствените съоръжения. Какви цифрови интерфейси или комуникационни системи са на разположение за това? Акцентът ще бъде поставен върху машините, които са свързани с работния план..

Критерий	Ausprägungsgrad								T-O-P		
	0	1	2	3	4	5					
1.	0	3	1	0	4	1		0	T	O	

Не мога да преценя.



# Критерий 1: дигитална свързаност на машините



Разглеждат се начините, по които е възможна дигитална комуникация с машини и производствени съоръжения. Кои цифрови интерфейси или комуникационни системи са на разположение за тази цел? Вниманието ще бъде насочено към машини, които са от значение за работния план.

Критерий	Maturity level								T-O-P		
	0	1	2	3	4	5					
1.	0	3	1	0	4	1		0	T	O	

Не мога да преценя.



# КОНЦЕПЦИЯТА НА МОДЕЛ ADAPTION



# Критерий 1: дигитална свързаност на машините



Съществуват само интерфейси, които позволяват ръчно прехвърляне на цифрови данни на място с помощта на физически носители за съхранение. Няма постоянен канал за комуникация.

Машините или инсталациите могат да комуникират чрез полеви шини (например чрез стандарти като Profibus, CANopen или Modbus).

Машините или системите са свързани с интернет по кабел (например Ethernet) или безжично (например WLAN, мобилни комуникации) и могат активно да комуникират с други системи чрез него (интернет на нещата).

Criterion	Maturity Level								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
1.	0	3	1	0	4	1			0	

Няма свързаност. Не са налични интерфейси за цифрова комуникация на данни.

Машините или системите имат само прости двоични и/или аналогови входове и изходи (I/O терминали) като интерфейс. Постоянна комуникационна връзка с други машини или системи е възможна само чрез тези входове/изходи.

Машините и инсталациите са свързани към локална IP-базирана мрежа. Тя може да бъде кабелна или безжична (напр. индустриален Ethernet, WLAN). Машините и инсталациите не са (директно) свързани с интернет.



# Критерий 1: дигитална свързаност на машините



Ще разгледаме начините, по които е възможна цифровата комуникация с машините и производствените съоръжения. Какви цифрови интерфейси или комуникационни системи са на разположение за тази цел? Акцентът ще бъде поставен върху машините, свързани с работния план.

Критерий	Ausprägungsgrad								T-O-P		
	0	1	2	3	4	5			T	O	
1.	0	3	1	0	4	1		0			



# Критерий 1: дигитална свързаност на машините



Разглеждат се начините, по които е възможна цифрова комуникация с машини и производствени съоръжения. Кои цифрови интерфейси или комуникационни системи са на разположение за тази цел? Вниманието ще бъде насочено към машини, които са от значение за работния план.

Критерий	Ниво на зрялост								T-O-P			
	0	1	2	3	4	5						
1.	0	3	1	0	4	1			0	T	O	





# ADAPTION - резюме



Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
1.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
2.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
5.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
7.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
8.	0	3	1	0	4	1		0	T	O

## Изходна ситуация

В хода на цифровизацията възниква предизвикателството на съпротивата на служителите, които не искат голяма промяна.

Въпросът е дали софтуерът, който понастоящем се използва за събиране и обработка на данни, е достатъчно полезен за компанията.

Съществува желание за по-нататъшно развитие на инструмента с ЦПУ.

Много от служителите са близо до пенсиониране; съществува предизвикателството те да отнесат своите знания и умения със себе си и тези знания и умения да бъдат загубени за компанията.



# ADAPTION - резюме



Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
1.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
2.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
5.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
7.	0	3	1	0	4	1		0	T	O
Kriterium	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
8.	0	3	1	0	4	1		0	T	O

## Начална ситуация

В хода на цифровизацията възниква предизвикателството на съпротивата от страна на служителите, които не искат голяма промяна.

Възниква въпросът дали софтуерът, който в момента се използва за събиране и обработка на данни, е достатъчно полезен за компанията.

Съществува стремеж за по-нататъшно разработване на инструмента с ЦПУ.

Много от служителите са близо до пенсиониране; съществува предизвикателството те да вземат със себе си своите знания и компетенции и тези знания и компетенции да бъдат загубени за дружеството.



# Критерий 1: дигитална свързаност на машините



Ще разгледаме начините, по които е възможна цифровата комуникация с машините и производствените съоръжения. Какви цифрови интерфейси или комуникационни системи са на разположение за тази цел? Акцентът ще бъде поставен върху машините, свързани с работния план.

Критерий	Ausprägungsgrad								T-O-P	
	0	1	2	3	4	5			T	O
1.	0	3	1	0	4	1		0		



# Критерий 1: дигитална свързаност на машините



Разглеждат се начините, по които е възможна цифрова комуникация с машини и производствени съоръжения. Кои цифрови интерфейси или комуникационни системи са на разположение за тази цел? Вниманието ще бъде насочено към машини, които са от значение за работния план.

Критерий	Maturity level								T-O-P		
	0	1	2	3	4	5					
1.	0	3	1	0	4	1		0	T	O	



# Позициониране на целта: матрица на Айзенхауер



	Спешно	Не е спешно
Важно	7 9 14	2
Не е важно		1 5 8

# Позициониране на целта: матрица на Айзенхауер



	Спешно	Не е спешно
Важно	7 9 14	2
Не е важно		1 5 8

